

あなたの『 摩 耗 』の悩みを解決します
I N G 耐 摩 耗 材 料 / 大幅なコストダウン

摩耗の時期:2～3ヶ月 → 1ヶ年に延長 = 年次点検/年1回

1、INGプレート / 日本初、耐摩耗クラッド鋼板: PAT.No.1374073

軟鋼板の上に、超摩耗金属を融着したクラッド鋼板です

軟鋼に比べて何十倍もの耐摩耗性を有します。全厚5mm より保有

1200x2500 の大板は大型構造物に最適。コスト低減に貢献。

2、ING-ALLOY / 耐摩耗合金・溶接材料

全姿勢表面硬化溶接棒: 在来の溶接棒と同一径で 1/2～1/3 の溶接電流で可

立て向き上進、下進、オーバーヘッドの

全姿勢溶接肉盛りが可能です 設備を取外すことなく補修・可

3、タフコートベンド管 / 日本発明振興協会—考案功労賞・受賞: PAT.No.1417263

小口径・T字管・Y字管等の曲り管の外周に、

耐摩耗金属を溶射・溶着。セラミックス管より

安価で長期寿命。高クロム 鋳鉄管にもタフコート処理。

4、FREA-METAL / 繊維強化型共晶合金

800℃以上でも、優れた耐摩耗・耐蝕性を有するINGマトリックス強化金属材料

<使用例> 電 極 棒 溶融炉用パイプ 各種高温箇所

5、ING スリットローラー / 高効率・耐摩耗粉碎ロールを推奨

ミルローラーにINGスリットを加工、 特許取得国

粉碎効率約20%UP 日本

振動、騒音の低下 米国

軸動力の低減

寿命はHCrの約3倍以上(石炭粉碎)

<実績> マツダ(株) MCMエネルギーサービス(株) 三菱レイソ(株) 王子製紙(株)／(敬称略)

石灰製造業 鋳造業 粉碎業 高温腐食箇所

そ の 他 多 種 多 用

摩耗のことなら、取急ぎ 何でも 相談 → 原 価 低 減